CARGA DE SOLVENTE N°1, SOLVENTE N°3 y TURBO

CARGA DE DIESEL

CARGA DE ASFALTO,RESIDUALES y LASTRE

LEYENDA:
(1) DETECCION DE INCENDIO
(2) LONGITUD DESPRECIABLE
(3) SOBRE LA GENERATRIZ SUPERIOR
- LAS TUBERIAS NO INDICADAS SERAN DE CLASE 39.
- NA : VALVULA NORMALMENTE ABIERTA.

NOTAS GENERALES:
A. PARA CONSULTAR LA SIMBOLOGIA DEL PROYECTO, REFERIRSE A LOS PLANOS: 02070-GEN-PRO-PID-001 AL 009-1/2/3.
B. LOS TAGS DE INSTRUMENTOS NUEVOS ESTAN PRECEDIDOS POR EL CODIGO MU1.

NOTAS:
1. PARA DETALLES DE VALVULAS TODO/NADA (ON/OFF) VER DIAGRAMA GENERAL: 02070-GEN-PRO-PID-007-1/2.
2. PARA DETALLES DE VALVULAS MOTORIZADAS VER DIAGRAMA GENERAL: 02070-GEN-PRO-PID-006-1/2.
3. NAFTA CON ALTO CONTENIDO DE AZUFRE.
4. ELIMINADA.
5. ELIMINADA.
6. PULSADOR DE EMERGENCIA A SER COLOCADO EN EL PANEL LOCAL A UNA DISTANCIA SEGURA Y EN SALA DE CONTROL.
7. VALVULA CERTIFICADA COMO RESISTENTE AL FUEGO.
8. VALVULA A SER INSTALADA A MINIMA DISTANCIA DEL BRAZO DE CARGA.
9. LINEA EXISTENTE A SER TRACEADA CON VAPOR DE BAJA. TEMPERATURA OBJETIVO 56ºC.
10. ELIMINADA.
11. VALVULA MOTORIZADA EXISTENTE.
12. ESTE PLANO INCLUYE TODA LA INFORMACION DE LOS PLANOS MU1-PID-004-1, MU1-PID-004-2, MU1-PID-004-3 Y MU1-PID-004-4, EDITADOS EN EL FEED.
13. PULSADOR DE EMERGENCIA A SER INSTALADO EN LA CASETA DE CONTROL DE MU1.
14. INSTRUMENTO A REEMPLAZAR.

NOTAS CONT.:
15. INSTALAR VALVULA LO MAS CERCA POSIBLE AL BRAZO DE CARGA.
16. PROVEER DRENAJES EN PUNTOS BAJOS DE LINEA PARA EVACUAR POSIBLES CONDENSADOS TRAS LIMPIEZA CON VAPOR.
17. MU1-HS-00402 SELECTOR MODO OPERACION 37-K-102.
18. MU1-HS-00403 SELECTOR MODO OPERACION 37-K-103.
19. MU1-HS-00404 SELECTOR MODO OPERACION 37-K-104.
20. TIE-IN 121/122/123/124 Y 126, SON TIE-INs DE DESMANTELAMIENTO ASOCIADOS A LOS PULMONES DE AIRE DE LAS SAV-121/134/122/135 Y 114 RESPECTIVAMENTE.
21. VALVULA ACCESIBLE AL OPERADOR.

DIESEL	
TEMP.	35° C.
CAUDAL	80 m3/h.

KEROSENE	TURBO
TEMP. 31° C.	24° C.
CAUDAL 1272m3/h.	1272m3/h.

DIESEL	
TEMP.	35° C.
CAUDAL	1272 m3/h.

SOLVENTE N° 3	
TEMP.	24° C.
CAUDAL	318 m3/h.

ASFALTO	
TEMP.	54° C.
CAUDAL	132 m3/h.

RESIDUALES 5	
TEMP.	60° C.
CAUDAL	1113 m3/h.

RESIDUALES 6	
TEMP.	60° C.
CAUDAL	1113 m3/h.

LASTRE	
TEMP.	30° C.
CAUDAL	1590 m3/h.

37 F 9 100	
FILTRO	
ø x LONG.	
CAPACIDAD	
TEMP.	

37 D 9 104	
DEGASIFICADOR	
ø x LONG.	
CAPACIDAD	
TEMP.	

37 P 9 105	
DRENAJE	
CAUDAL	12 m3/h
TEMP.	50° C
PRESION	3.7 Kg/cm2

37 P 9 102	
KEROSENE,TURBO,SOLV.N°3	
CAUDAL	10 m3/h
TEMP.	35° C
PRESION	1.9 Kg/cm2
POTENCIA	

37 P 9 103	
DIESEL	
CAUDAL	10 m3/h
TEMP.	35° C
PRESION	1.9 Kg/cm2

37 D 9 100	
DRENAJE	
ø x LONG.	1200x3000
CAPACIDAD	3.83 m3
PRESION	ATM
TEMP.	3.83 m3

37 D 9 101	
DRENAJE	
ø x LONG.	1200x1700
CAPACIDAD	1.60 m3
PRESION max.	7 BAR
TEMP.	3.83 m3

Rev. Nº	DESCRIPCION	Fecha	Dibujo	Revisa	Aprobo	REFERENCIAS	Plano Nº	NOTAS
3	CONFORME A OBRA	JUN.95	R.K.T.	M.H.Q.	M.H.Q.			
2	REVISION GENERAL	ABR.95	R.K.T.	M.H.Q.	M.H.Q.			
1	EMITIDO PARA APROBACION	MAR.95	R.K.T.	M.H.Q.	M.H.Q.			

TECNICAS REUNIDAS
PROYECTO 02070
MODERNIZACION REFINERIA TALARA
TR DOC. N°: 02070-MU1-PRO-PID-004-1

Rev. Rev.	Fecha Date	Descripción Description	Dibuj. Dwg.	Comprob. Diagr./Proc. Chkd. Diagr./Proc.	Comprob. Tub./Instr. Chkd. Piping/Instr.	Aprob. Appd.
07	20/06/2018	EDICIÓN COMO CONSTRUIDO	NPR	JLT EPU	FPU JMS	RBM
06	28/04/2017	EMITIDO PARA CONSTRUCCION REVISADO FINAL	FVD	MAO JLT	JDM EAR	DLLG
05	02/09/2016	EMITIDO PARA CONSTRUCCION REVISADO FINAL	MJS	MAO JLT	JDM EAR	RBM
04	09/10/2015	EMITIDO PARA CONSTRUCCION (REVISADO)	MJS	MAO JLT	JDM ARR	IAA
03	28/11/2014	EMITIDO PARA CONSTRUCCION	STG	MAO JLT	JDM ARR	MVT

REVISIONES

EDICIÓN OFICIAL DE ESTA REVISIÓN.

Procesado en Sistema CAD

LEYENDA
- LINEA / EQUIPO NUEVO
- LINEA / EQUIPO EXISTENTE
- LINEA EQUIPO A DESMANTELAR

Propietario :
PETROLEOS DEL PERU S.A.

NUEVO MUELLE DE CARGA LIQUIDA – TALARA
AMARRADERO 1
DIAGRAMA DE TUBERIA E INSTRUMENTACION

CONSTRUTORA ANDRADE GUTIERREZ – GESSA ING.
COSAPI S.A. E.M.A. – ASOCIADOS

Diseno	:	COSAPI S.A.
Dibujo	:	R.Kanashiro T.
Reviso	:	Ing.M.Huamali
Aprobo	:	Ing.M.Loyola Z.
Escala	:	1 / 1
Fecha	:	Ago.18–94

I–101A Rev. 07